

コーマ工程

カード工程後のスライバーから短い繊維・不純物を取り除き
長くて良質な繊維だけをコーム（櫛）で揃える（=コーミング）ことで
より均一で強い糸づくりが可能になる。

Before

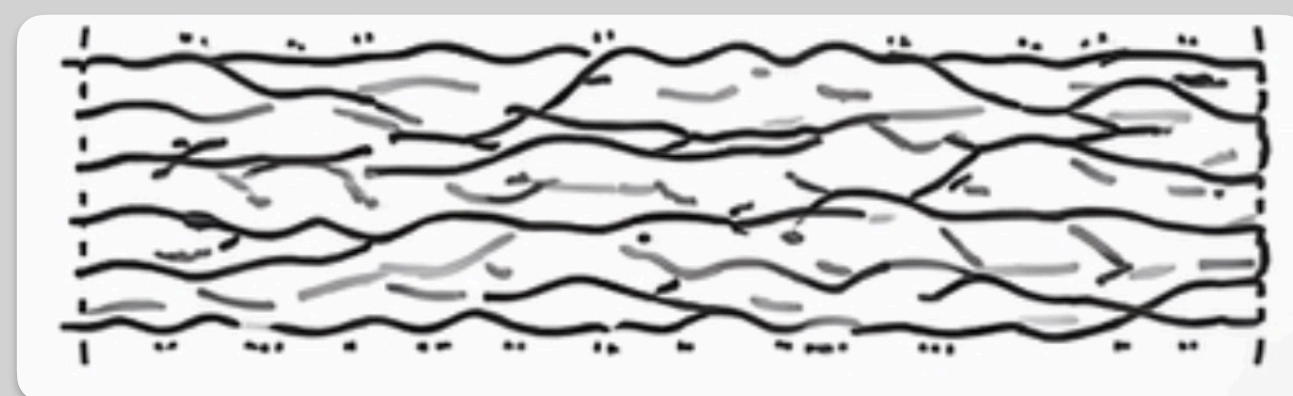
コーミング前（カード後のスライバー）



特徴

- ・ 繊維が不均一でバラツキがある
- ・ 短い繊維（約15%）や不純物が含まれる
- ・ 毛羽（繊維の飛び出し）が多い

イメージ



短繊維や不純物を多く含んだ状態

拡大



After

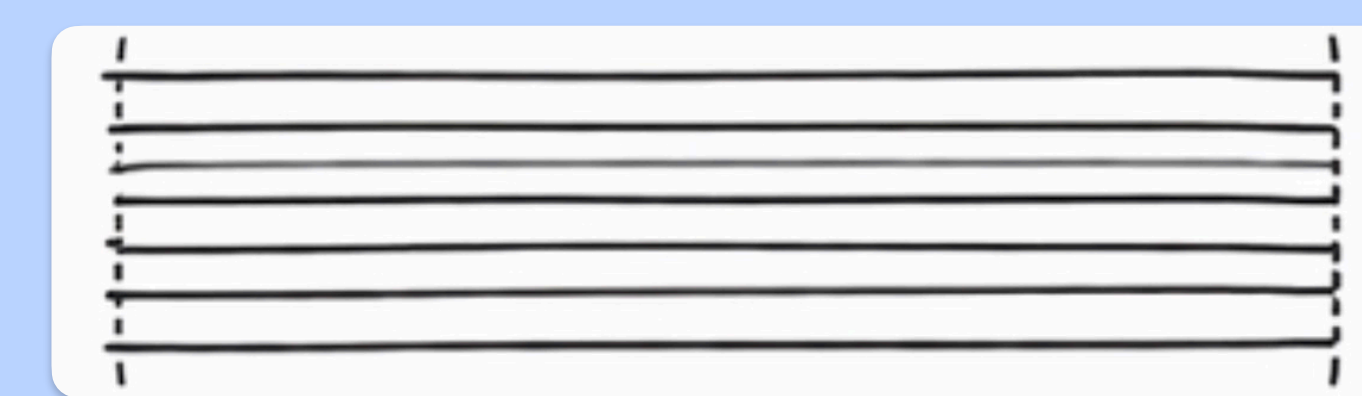
コーミング後のスライバー



特徴

- ・ 繊維が平行で均一に揃っている
- ・ 短い繊維や不純物（ネップ）が除去される
- ・ 毛羽が少なくなめらかで光沢がある

イメージ



長繊維がそろい、きれいに整った状態

拡大



コーマ工程
（コーミング）

ITomap



コーマ工程の目的 → 短い繊維や不純物を取り除き、繊維を平行にそろえて高品質な糸をつくる。